

Elemento	Quota sottostruttura (m)	Quota intradosso impalcato (m)	Delta	Altezza Isolatore (h)	Altezza Baggio (H)
SP. A	15.179	15.559	380 mm	210 mm	170 mm
P1	14.569	14.934	365 mm	210 mm	155 mm
P2	14.584	14.913	380 mm	210 mm	119 mm
SP. B	15.113	15.493	380 mm	210 mm	170 mm

NOTA: LE QUOTE DELLE SOTTOSTRUTTURE E DELL'IMPALCATO DEVONO ESSERE VERIFICATE IN CANTIERE PRIMA DELLA REALIZZAZIONE DEGLI INTERVENTI SULLE SPALLE E DEI BAGGIOLI.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTI
Deve essere conforme a quanto previsto dal D.M. 17/01/2018 (cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Sarà conformato, secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 206/2014 e UNI 11186/2004, con cemento Portland tipo 42,5R e sabbia incassata, con vetri di cura di sabbia zaccarena, con un accostamento geometrico adeguato alle destinazioni del getto secondo progetto strutturale, con dosatura di cemento e rapporto acqua/cemento compatibili con la lavorazione dagli impasti e tali da garantire i seguenti valori per la resistenza cubica caratteristica a 28 gg:

STRUTTURE DI IMPALCATO
Risc40 Nitro (Classe di resistenza C20/40 - Classe di esposizione XC3+XD1+XF2)
Massimo rapporto w/c < 0,52
Minimo contenuto di cemento 340 dal/Inc.
Diámetro max. inerte Ø 20 mm
Classe di consistenza (Slump-Test) - S4
Copriferro sulla staffa di 40 mm

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO
Acciaio per barre ad aderenza migliorata tipo B 450C e per reti fili e tralicci elettrosaldati come indicato nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11). L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto dal codice D.M. o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marchiatura di identificazione.

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE
Acciaio tipo UNI EN 10025-5- S355J2K+WN+N - Classe di esecuzione EXC4. L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marchiatura di identificazione come prescritto da EN 10501.

Nello specifico, per il materiale acciaio, si prevede quanto segue:
- per spessori minori o uguali a 40mm adoperare acciaio S355J2WN
- per spessori maggiori a 40mm adoperare acciaio S355J2WN
- per spessori maggiori a 20mm adoperare acciaio avente Z₂₅, ai sensi della EN 10164

In merito alla classe di esecuzione, ai sensi della EN 1090, si prevede quanto segue:
- classe di conseguenza: C3 (alta)
- categoria di servizio: S2 (strutture soggette a fatica)
- categoria di fabbricazione: PC2
- metodo di produzione: 3a

Le tolleranze costruttive e di montaggio devono essere conformi a quanto previsto dalla EN 1090.

BULLONI e/o BARRE AD ALTA RESISTENZA
Barre, Bullonerie e viti devono essere conformi a quanto previsto nel DM 17/01/2018 (Cap. 11).
In particolare le barre flettate dovranno essere di classe 10.9 e dovranno essere conformi alla DIN975.

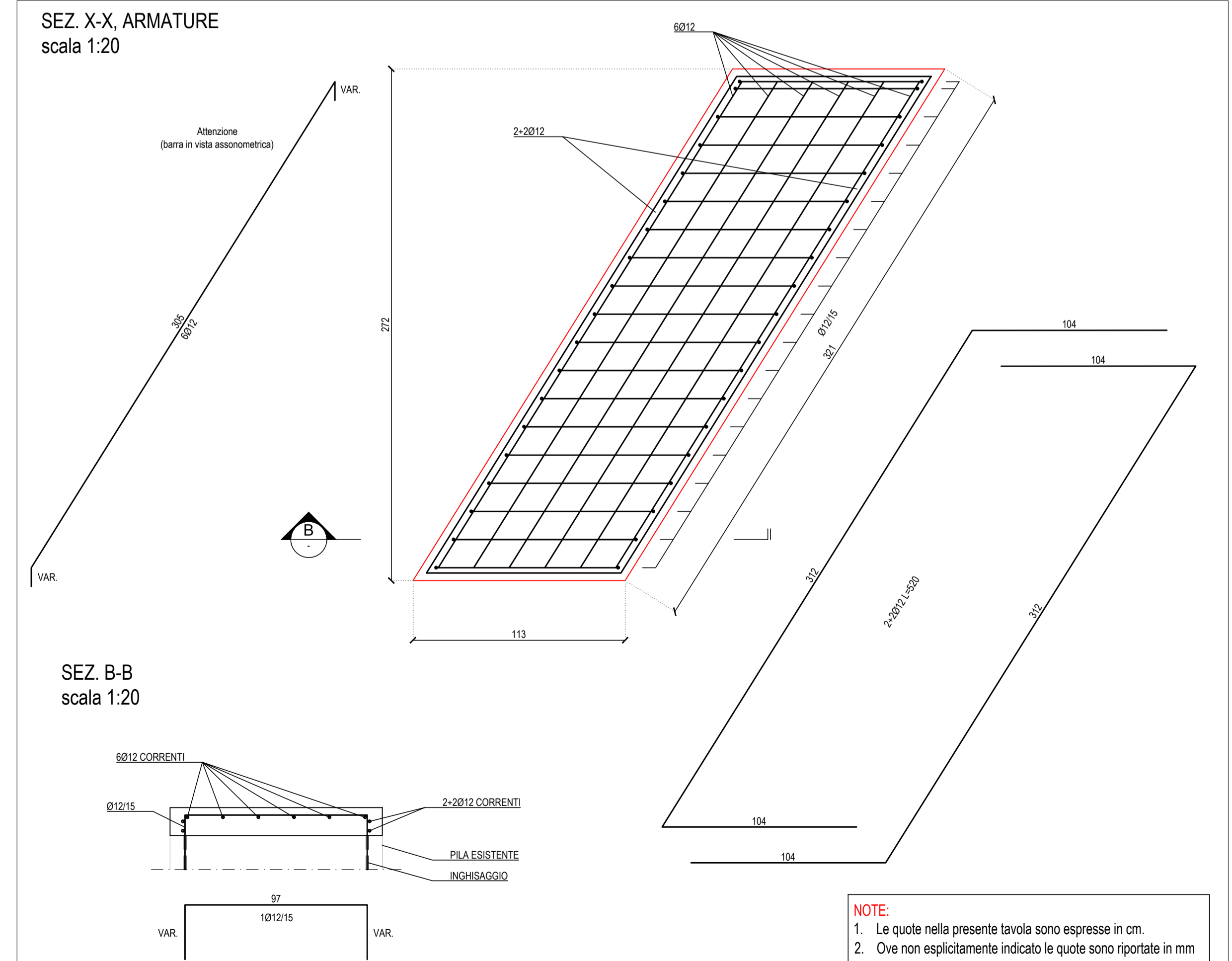
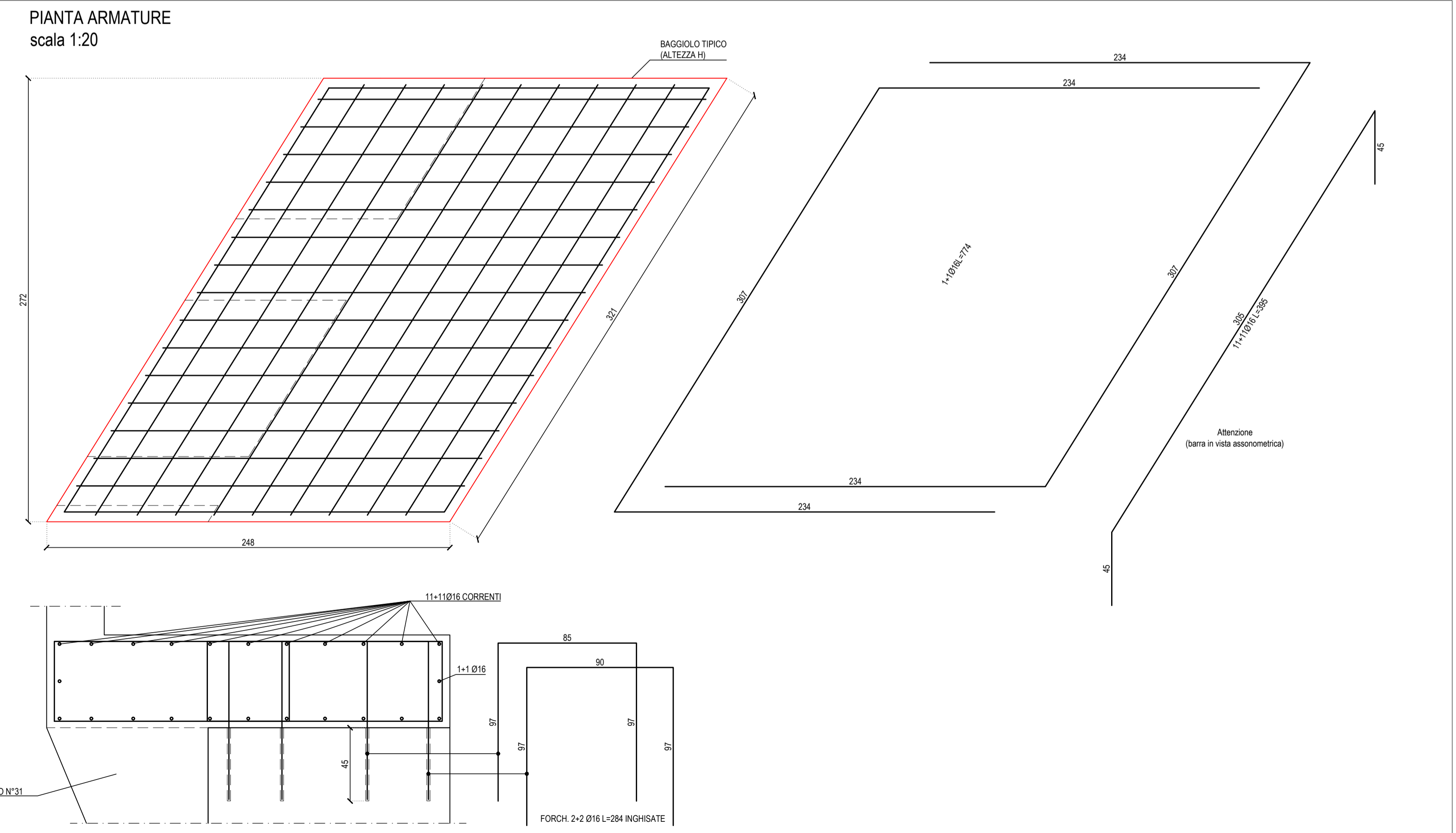
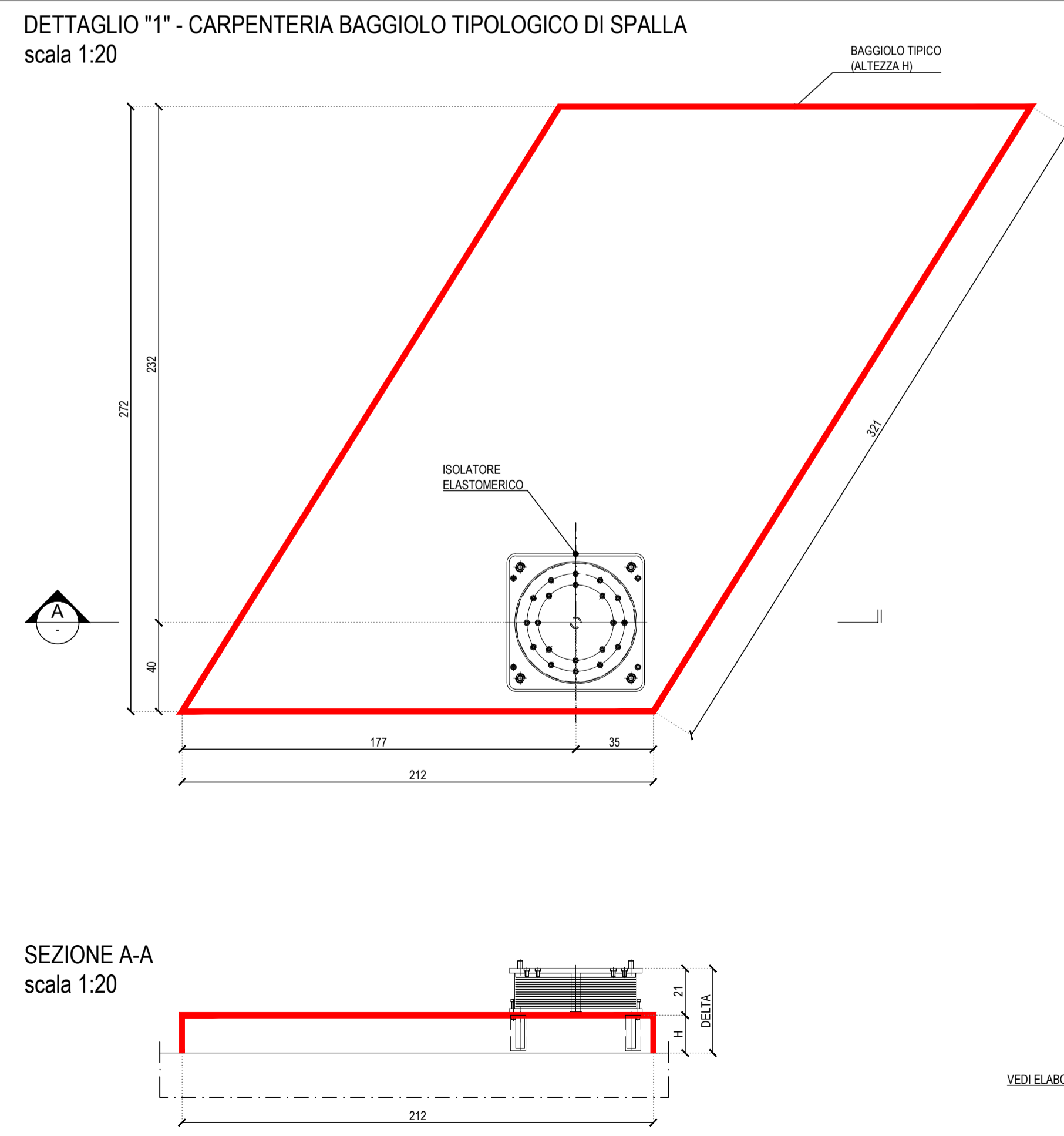
BARRE FLETTATE	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975
VITE	EN 15048 ISO4014 o ISO4017	EN 14399-3	EN 14399-3	EN 15048- ISO4014	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-9
DADO	EN-ISO-4032	EN 14399-3	EN 14399-7	EN 14399-2	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-9
RONDELLA	EN-ISO-7089	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6	EN-ISO-7089	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6
CLASSE	8.8 Taglio	HR8.8 Atrto	HR8.8 Atrto	10.9 Taglio	HR10.9 Atrto	HV10.9 Atrto	HR10.9 Atrto

Selezionare la classe in uso nel progetto.

SALDATURE
Saldature di 1^a classe a completo ripristino della sezione resistente. Saldature con elettrodi rivestiti (secondo UNI 5132-74) corrispondenti ai tipi E52 per acciaio S355, classe di qualità 38 e 48 per spessori < 20mm e 48 per spessori > 20mm e rivestimento di tipo basico. Per strutture che lavorano a temperatura di esercizio minore di 0°C, qualunque sia l'acciaio e lo spessore, saranno usati elettrodi di classe 48. Saldature a filo continuo sotto flusso o in atmosfera protettiva (M.A.G.) con materiale di apporto a accoppiamento focussato omologati dagli enti ufficiali. I procedimenti adottati saranno omologati da un ente ufficiale presso lo stabilimento di costruzione per gli spessori e i collegamenti previsti in progetto.
Tutte le specifiche di saldatura dovranno essere conformi alla EN 1090.

PIOLI
Secondo UNI EN ISO 13918, diametro Ø 19 - H = 0,8^Hh_{max} (se non diversamente indicato) - Acciaio es-S2-37-3K (S235LQ23+Q450).

LEGNO
Per la realizzazione del piano di calpestio della passerella ciclo-pedonale adoperare legno massiccio del tipo C24 conforme alla norma europea armonizzata UNI EN 14081-1.



PROVINCIA DI RAVENNA
SETTORE LAVORI PUBBLICI
Servizio Infrastrutture viarie e programmazione

D.M. 49/2018 INTERVENTO DI ADEGUAMENTO STATICO E SISMICO DEL PONTE SUL FIUME MONTONE POSTO AL KM 4+693 DELLA S.P. 5 RONCALCECI CUP J63D18000180001

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Presidente: Sig. Michele De Pascale	Consigliere delegato Strade - Trasporti - Pianificazione Territoriale: Arch. Nicola Passi
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile	Resp. del Servizio: Ing. Chiara Bentini
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Chiara Bentini Documento firmato digitalmente	
PROGETTISTA: Ing. Tobia Zordan Documento firmato digitalmente	
COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE: Geom. Lorenza Battistini Firmato	

A PRIMA EMISSIONE	ATZ	GB	TZ	20/12/2019
Rev. Descrizione	Redatto:	Controllato:	Approvato:	Data

TITOLO ELABORATO: PONTE SUL FIUME MONTONE CARPENTERIE E ARMATURE BAGGIOLI STATO DI PROGETTO

Elaborato n.:	Revisione:	Data:	Scala:	Nome file:
28	A	20/12/2019	1:100 / 1:20	Elab.28.dwg